

## MATERIALI E FINITURE TOP TAVOLI TABLE TOPS MATERIALS AND FINISHES

### LEGNO MASSICCIO/SOLID WOOD



La superficie in legno viene trattata con uno strato di vernice all'acqua (olio per outdoor). Le tavole in legno massiccio sono sottoposte ad un processo di essiccazione per garantirne la stabilità nel tempo. La tecnica di giuntatura a pettine "finger joint" contribuisce alla costruzione di un pannello che mantiene la planarità.

The wooden surface is treated with a layer of water-based paint (oil for outdoors). The solid wood boards are subjected to a drying process to ensure their stability over time. The "finger joint" technique contributes to the construction of a panel that maintains flatness.



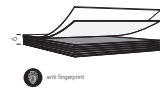
#### TABLE TOPS

- Caratteristiche tecniche
- Technical characteristics
- Características técnicas
- Technische Merkmale
- Características técnicas

**caratteristiche tecniche**  
technical features

- impatto impact
- calore heat
- graffio scratch
- macchie stains
- acqua water
- esterno riparato sheltered outdoor

### POLARIS®



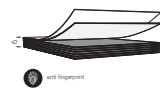
La superficie in finitura POLARIS grazie al trattamento con nanotecnologie è resistente al graffio, morbida al tatto e anti-impronta. Il pannello in HPL full-color di spessore 6mm è costituito da strati di fibre di cellulosa impregnati con resine termoidurenti sottoposti ad un processo di alta pressione (90 kg/cm<sup>2</sup>) ed alta temperatura (150°C).

The Polaris finish surface, thanks to the nanotechnology treatment, is scratch-proof, soft to the touch and anti-fingerprint. The 6 mm thick full-color HPL panel is made of cellulose fibre layers impregnated with thermosetting resins subject to a high pressure (90 kg/cm<sup>2</sup>) and high temperature (150°C) process.

**caratteristiche tecniche**  
technical features

- impatto impact
- calore heat
- graffio scratch
- macchie stains
- acqua water
- esterno riparato sheltered outdoor
- anti-fingerprint

### FENIX®



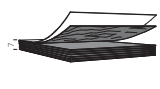
La superficie in finitura Fenix grazie al trattamento con nanotecnologie è resistente al graffio, morbida al tatto e anti-impronta. Il pannello in HPL full-color di spessore 6mm è costituito da strati di fibre di cellulosa impregnati con resine termoidurenti sottoposti ad un processo di alta pressione (90 kg/cm<sup>2</sup>) ed alta temperatura (150°C).

The Fenix finish surface, thanks to the nanotechnology treatment, is scratch-proof, soft to the touch and anti-fingerprint. The 6 mm thick full-color HPL panel is made of cellulose fibre layers impregnated with thermosetting resins subject to a high pressure (90 kg/cm<sup>2</sup>) and high temperature (150°C) process.

**caratteristiche tecniche**  
technical features

- impatto impact
- calore heat
- graffio scratch
- macchie stains
- acqua water
- esterno riparato sheltered outdoor
- anti-fingerprint

### HPL + LEGNO/HPL + WOOD



La superficie in legno naturale di spessore 0,6 mm è protetta da una verniciatura all'acqua antigraffio. Il supporto in HPL è costituito da strati di fibre di cellulosa impregnati con resine termoidurenti sottoposti ad un processo di alta pressione (90 kg/cm<sup>2</sup>) ed alta temperatura (150°C).

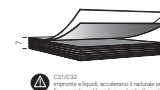
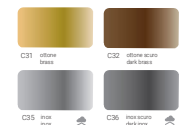
The 0,6 mm thick natural wood surface is protected by scratch-resistant water-based paint. The support in HPL made of cellulose fibre layers impregnated with thermosetting resins subject to a high pressure (90 kg/cm<sup>2</sup>) and high temperature (150°C) process.

**caratteristiche tecniche**  
technical features

- impatto impact
- calore heat
- graffio scratch
- macchie stains
- acqua water
- esterno riparato sheltered outdoor

## MATERIALI E FINITURE TOP TAVOLI TABLE TOPS MATERIALS AND FINISHES

### HPL + METALLO/HPL + METAL



La superficie in ottone/acciaio inox di spessore 0,6 mm ha una lavorazione manuale di spazzolatura vintage. L'ottone è protetto da un film in cera di cera. Il supporto in HPL è costituito da strati di fibre di cellulosa impregnati con resine termoidurenti sottoposti ad un processo di alta pressione (90 kg/cm<sup>2</sup>) ed alta temperatura (150°C).

The 0,6 mm thick brass/stainless steel surface has a vintage manually brushed finish; the brass is protected by a film of beeswax. The support in HPL made of cellulose fibre layers impregnated with thermosetting resins subject to a high pressure (90 kg/cm<sup>2</sup>) and high temperature (150°C) process.



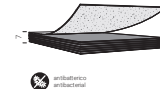
#### TABLE TOPS

- Caratteristiche tecniche
- Technical characteristics
- Características técnicas
- Technische Merkmale
- Características técnicas

**caratteristiche tecniche**  
technical features

- impatto impact
- calore heat
- graffio scratch
- macchie stains
- acqua water
- esterno riparato sheltered outdoor

### HPL + ECOTOUCH



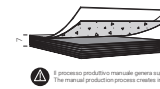
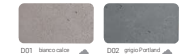
La superficie in eco-touch di spessore 2 mm è un impasto di origine organica 100% naturale (sughero, juta, olio di lino). Il supporto in HPL è costituito da strati di fibre di cellulosa impregnati con resine termoidurenti sottoposti ad un processo di alta pressione (90 kg/cm<sup>2</sup>) ed alta temperatura (150°C).

The 2 mm thick eco-touch surface is a mixture of organic origin and 100% natural cork, jute, linseed oil). The support in HPL made of cellulose fibre layers impregnated with thermosetting resins subject to a high pressure (90 kg/cm<sup>2</sup>) and high temperature (150°C) process.

**caratteristiche tecniche**  
technical features

- impatto impact
- calore heat
- graffio scratch
- macchie stains
- acqua water
- esterno riparato sheltered outdoor
- antibatterico antibacterial
- anti-fingerprint

### HPL + CEMENTO/HPL + CONCRETE



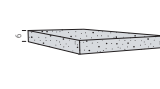
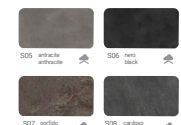
La superficie in cemento di spessore 2mm è un impasto composto da sabbie, inerte e resine, resiste agli impatti e non assorbe liquidi. Il supporto in HPL è costituito da strati di fibre di cellulosa impregnati con resine termoidurenti sottoposti ad un processo di alta pressione (90 kg/cm<sup>2</sup>) ed alta temperatura (150°C).

The 2 mm thick cement surface is a paste comprising sand, inert materials and resins, withstanding impacts and does not absorb liquids. The support in HPL made of cellulose fibre layers impregnated with thermosetting resins subject to a high pressure (90 kg/cm<sup>2</sup>) and high temperature (150°C) process.

**caratteristiche tecniche**  
technical features

- impatto impact
- calore heat
- graffio scratch
- macchie stains
- acqua water
- esterno riparato sheltered outdoor
- anti-fingerprint

### CERAMICA LAMINAM® / CERAMIC LAMINAM®



Laminam IN-SIDE è un impasto ceramico di ultima generazione, la cui colorazione di fondo è presente in massa in tutto lo spessore. La superficie ha elevati standard di resistenza all'impatto e la sicurezza in caso di rottura, lo strato ceramico è accoppiato ad una rete in fibra di vetro.

Laminam IN-SIDE is a state-of-the-art ceramic paste whose surface colouring permeates its entire thickness. The surface is scratch-proof and the ceramic layer is coupled to a fiberglass panel to increase its resistance to impact and breakage.

**caratteristiche tecniche**  
technical features

- impatto impact
- calore heat
- graffio scratch
- macchie stains
- acqua water
- esterno riparato sheltered outdoor